**La durabilité au centre : La stratégie d'énergie intelligente TGW**

* **Consommation énergétique réduite et fonction de récupération comme standard TGW**
* **Potentiel d'économie de jusqu'à 17 pourcent pour les transstockeurs et les systèmes de convoyage**
* **En cas de besoin, un logiciel intelligent adapte la performance du système à la performance requise, ainsi aussi réduisant l'usure mécanique.**

**(Marchtrenk, le 20 mars 2023) La durabilité environnementale, économique et sociale est un facteur clé d'une intralogistique orientée vers l'avenir. Chez TGW, agir en respectant l'environnement fait partie intégrante de la responsabilité de l'entreprise. Le spécialiste leader en intralogistique a regroupé ses initiatives d'économie d'énergie pour les systèmes, les modules et les produits dans la « TGW Smart Energy Strategy » (stratégie d'énergie intelligente TGW).**

La préservation des ressources n'est pas seulement le signe d'un sens de la responsabilité entrepreneuriale, mais il apporte aussi des avantages économiques concrets, notamment en période de prix élevés des matières premières.

**Le logiciel intelligent adapte la performance selon les besoins**

Les systèmes intralogistiques sont conçus pour un débit maximal et une capacité maximale. Si la pleine capacité n'est temporairement pas nécessaire en raison de l'utilisation ou la structure des commandes, la performance du système de convoyage, des transstockeurs, des shuttles et des trieurs peut être adaptée individuellement. Une réduction de la vitesse de 1,2 m/s à 0,8 m/s, par exemple, réduit la consommation d'énergie des convoyeurs KingDrive® de 15 pourcent. Grâce à cette fonctionnalité « Smart Kinematics », on peut aussi réduire l'usure mécanique.

La désactivation automatique de parties du système ou des systèmes complètes avec un redémarrage contrôlé offre aussi un grand potentiel d'économie. Grâce à la combinaison de toutes ces mesures, les exploitants bénéficient de coûts d'exploitation réduits pendant toute la durée de vie d'un centre d'exécution des commandes – appelé le coût total de possession (TCO).

« En tant qu'entreprise avec plus de 50 ans d'expérience dans l'intralogistique, l'utilisation consciente des ressources est un point central pour TGW pour le développement de nouveaux systèmes, modules et produits ainsi que pour la révision de ceux existants. L'efficacité énergétique est aussi un critère décisif pour un nombre croissant de nos clients », souligne Thomas Gruber-Blanka, Director Product Management chez TGW. « En général, notre gamme comprend des composants efficaces sur le plan énergétique comme les entrainements IE3 ou les moteurs à courant continu sans balais avec des rouleaux motorisés sans entraînement. »

**Potentiel d'économie de jusqu'à 17 pourcent**

Les convoyeurs KingDrive®, portant le nom du cofondateur de TGW Heinz König, pour transporter des cartons, des bacs, des plateaux et des polybags, utilisent des rouleaux motorisés sans entraînement et sans maintenance et une alimentation électrique intégrée à 48 V. La technologie innovatrice utilise l'énergie de freinage d'un rouleau pour en entraîner d'autres dans le réseau. L'énergie reste donc dans le système et est réutilisée directement sur place. Ainsi, KingDrive® consomme jusqu'à dix pourcent moins d'énergie que les convoyeurs classiques.

Les transstockeurs de la famille Mustang disposent non seulement des composants mécaniques performants, mais aussi d'un logiciel de commande sophistiqué et d'une technologie d'entraînement intelligente. Grâce à cette configuration, il est possible de récupérer l'énergie de freinage sur l'axe de mouvement horizontal ou vertical et de l'utiliser ensuite sur l'autre axe. Ainsi, on peut réduire la consommation totale d'électricité de jusqu'à 17 pourcent.

**Shuttle avec fonction de récupération**

Étant donné que les véhicules shuttle accélèrent et décelèrent des centaines de fois par jour pour le stockage et le déstockage, leur potentiel d'économie est particulièrement important. L'énergie de freinage est stockée dans des supercondensateurs et peut être réutilisée pour l'accélération de tous les véhicules d'un même niveau. En outre, les élévateurs de bacs et de shuttles sont équipés en standard d'une fonction de récupération qui réintroduit dans le réseau électrique l'énergie qui n'est pas immédiatement utilisée.

[www.tgw-group.com](http://www.tgw-group.com)

**À propos de TGW Logistics Group :**

TGW Logistics Group est l'un des principaux fournisseurs de solutions intralogistiques dans le monde. Depuis plus de 50 ans, le spécialiste autrichien réalise des installations automatisées pour ses clients internationaux de A comme Adidas à Z comme Zalando. En tant qu'intégrateur de systèmes, TGW se charge de la planification, la production et la réalisation des centres logistiques complexes – des composants mécatroniques à la robotique, en passant par le pilotage et le logiciel.

TGW Logistics Group a des filiales en Europe, en Chine et aux États-Unis et compte plus de 4 400 employés répartis dans le monde entier. Au cours de l'exercice 2021/2022, l'entreprise a réalisé un chiffre d'affaires total de 924 millions d'euros.

**Images**

Reproduction avec indication de la source et pour les rapports de presse qui traitent essentiellement de TGW Logistics Group GmbH sans honoraires. Pas de reproduction sans honoraires pour des fins commerciales.

**Contact :**

TGW Logistics Group GmbH

A-4614 Marchtrenk, Ludwig Szinicz Straße 3

T : +43.(0)50.486-0

F : +43.(0)50.486-31

Courriel : tgw@tgw-group.com

Attaché de presse :

Alexander Tahedl

Communications Specialist

T : +43.(0)50.486-2267

M : +43.(0)664.88459713

alexander.tahedl@tgw-group.com